

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 8 月 25 日 (25.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/077594 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B23Q 7/08
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/001787
(22) 国際出願日: 2004 年 2 月 18 日 (18.02.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 川重
プラント株式会社 (KAWAJYU PLANT KABUSHIKI
KAISHA) [JP/JP]; 〒6508670 兵庫県神戸市中央区東
川崎町三丁目 1 番 1 号 Hyogo (JP). コーニングジャパ
ン株式会社 (CORNING JAPAN K.K.).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 青木 禎明

(AOKI, Yoshiaki). 辻田 京史 (TSUJITA, Keiji). 久下
守正 (KUGE, Morimasa). 横山 隆章 (YOKOYAMA,
Takaaki). 櫻井 隆 (SAKURAI, Takashi). 鈴木 陸夫
(SUZUKI, Michio). 穴田 正幸 (ANADA, Masayuki).
新海 正幸 (SHINKAI, Masayuki).

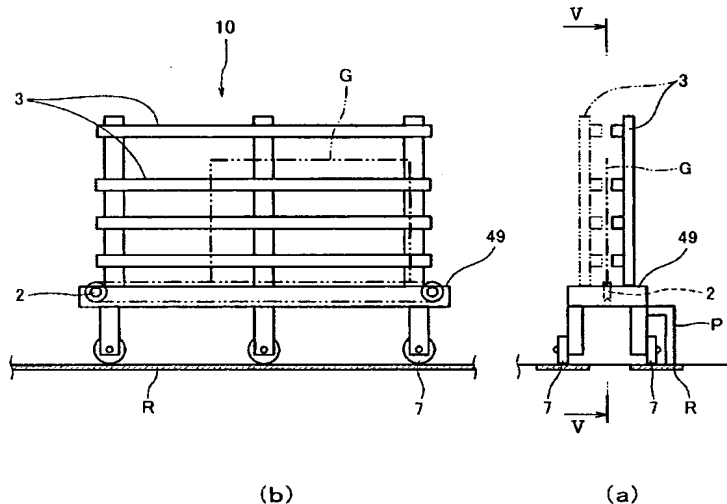
(74) 代理人: 角田 嘉宏. 外 (SUMIDA, Yoshihiro et al.); 〒
6500031 兵庫県神戸市中央区東町 1 2 3 番地の 1 貿
易ビル 3 階 有古特許事務所 Hyogo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: VERTICAL WORKING LINE FOR PLATE MATERIAL

(54) 発明の名称: 板材の縦型加工ライン



(57) Abstract: A vertical working line for a plate material capable of scribing and parting the plate material such as large-sized and thinned plate glasses without lowering the quality thereof, comprising a plurality of modulated working devices. Each of these working devices comprises a frame (49), a belt conveyor (2) disposed on the frame (49) and carrying the plate glass (G) in a vertically stood state while supporting the bottom of the plate glass, and fluid guides (3) disposed on the frame (49) and supporting the plate glass (G) in a stood and non-contact state by acting a fluid pressure on the surfaces of the plate glass (G). The working device is formed of the combination of two or more devices selected from a scribing device, a parting device, a chamfering device, a detergent washing device, a water washing device, a high-pressure water spraying device, and a plate material converting device.

(57) 要約: 大型化、薄型化した板ガラス等の板材をその品質の低下を招くことなくスクライブや分断等を行うことが
できる縦型加工ラインであって、モジュール化された複数の加工装置を備えており、各加工装置が、架台 (49)
と、この架台 (49) に配設され

[続葉有]



WO 2005/077594 A1



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

た、立てられた状態の板ガラス (G) の下端を支持して搬送するベルトコンベア (2) と、架台 (49) に配設された、板ガラス (G) の面に流体圧を作用させることによって板ガラス (G) を立った状態で非接触で支持する流体ガイド (3) とを有しており、上記加工装置が、スクライプ装置、分断装置、面取り装置、洗剤洗浄装置、水洗浄装置、高圧水スプレー装置および板材転換装置から選択される二以上の組み合わせからなる。